

ISHIKAWA

Refining Technology.Plating the Future.



COMPANY PROFILE

PLATING PROCESSING

技術で磨く、未来をめっきする。



ABOUT US

90年以上の経験と確かな技術で、めっき加工、プラスチック成形、蒸着加工、重防食塗装、金属試験片の加工・分析など、高品質な精密部品から大型構造物まで幅広く対応しています。

マンガで見る
石川金属工業の仕事

詳しくはこちら



BUSINESS

精密部品から大型構造物まで幅広いニーズに対応し、高品質なものづくりを支えています。



めっき加工

素材の機能性を高めるめっき技術



アルミ蒸着製品

自社が誇る“めっき”技術、アルミ蒸着製品



プラスチック射出成形

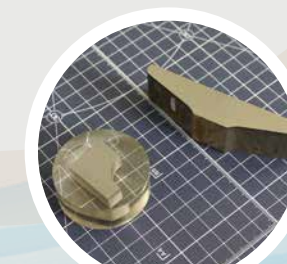
一貫生産される樹脂製品

ishikawa
METAL FINISHING CO. LTD.



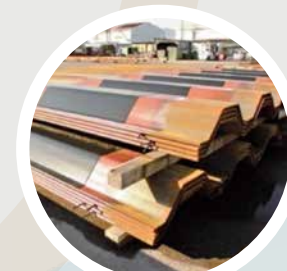
TOTO アフターサービス

信頼と安心のTOTO製品修理



金属試験片の加工・分析

ナノスケールの微細構造まで鮮明に観察



重防食塗装

過酷な環境から鋼構造物を守る、極厚の高性能塗装

素材の機能性を高める めっき技術

ENHANCE VALUE

素材自身が持つ機能以上に価値を高めます

めっきとは鉄や銅、黄銅などの金属は素地のままでは変色や腐食をしますが、これらの素材の表面を他の金属で被覆することで変色や腐食を防止します。また、素材はめっきした金属の物理的、化学的性質に置き換えられ、美観や耐食性を高め、素材自身が持つ機能以上に価値を高める事が出来ます。



自動車関連部品・産業設備部品など
多様なニーズに対応しています。

めっき加工

鉄や銅、黄銅などの金属を守る電気めっき

電気めっきは、めっきをしたい金属を溶かした水溶液に電流を流し、製品表面にその金属を薄い膜として析出させる表面処理技術です。簡単に言うと「電気ので、別の金属を表面にコーティングする工法」です。

有色亜鉛めっき
(黄色)

亜鉛めっき

ユニクロ亜鉛めっき
(白色)

クロ亜鉛めっき
(黒色)

錫亜鉛合金めっき

錫めっき

銀めっき

高品質な製品をお客様に提供する為にISO9001 品質マネジメントシステムを認証取得



安定した高品質な製品をお客様に提供する為にISO9001品質マネジメントシステムを認証取得しています。これにより製品仕様への適合性、一貫性のある製品品質を保証し、お客様から満足と信頼を頂けるモノづくりを目指しています。めっき製品の品質を確保するために、有資格認定者による品質検査や品質管理部門が規格要求事項に合わせた膜厚測定・耐食性試験・熱衝撃試験・密着性試験などの様々な検査方法や試験機器を用いて厳しい目で製品の合否を判定しています。

環境負荷を低減する活動としてISO14001環境マネジメントシステムを認証取得



地球環境や地域社会との調和を図り、環境負荷を低減する活動としてISO14001環境マネジメントシステムを認証取得しています。六価クロムを使用しないめっき液への変換・産業廃棄物のリサイクル化・化学物質の管理・安全性の向上・使用エネルギー削減等の環境に配慮した活動に取り組んでいます。

高品質なアルミ蒸着技術で 軽さと輝きを生みだす

METALLIZATION

自社が誇るアルミ蒸着技術

アルミ蒸着とは真空状態の釜の中で、気化した金属を素材の表面にダイレクトに付着させる成膜技術です。最表層にシリコンモノマーとのプラズマ重合反応により保護層を生成し、アルミ蒸着層の劣化を抑制します。また、蒸着工程では薬液を使わないため、『環境にやさしい』表面処理です。



アルミ蒸着のめっきの膜は薄く、美しい光沢や高級感のある外観を実現できるため、自動車のライトをはじめ、家電製品や照明製品等、外観意匠や反射機能を持たせる部品に用いられます。



金型成形

成形作業

アルミ蒸着

VACUUM
METALLIZATION

金型手配から成形まで 一貫生産の樹脂製品

PLASTIC

高精度な成形技術で多様な製品づくり

プラスチック射出成形では、全電動成形機を備え、熱可塑性樹脂を原料としたプラスチック射出成形を行います。透明製品、厚肉製品、外観意匠部品、機能部品等、対応可能です。



プラスチック成形からアルミ蒸着まで一貫生産

金型手配からプラスチック射出成形、アルミ蒸着までをワンストップで対応しています。成形から表面処理までを一貫管理することで、品質の向上はもちろん、納期短縮やコスト削減にも貢献。長年培った技術とノウハウを活かし、高付加価値な製品づくりを支えています。



金型成形

成形作業

アルミ蒸着



PLASTIC
INJECTION MOLDING

鋼鉄構造物を守る 重防食塗装

ANTI-CORROSION

過酷な環境から鋼構造物を守る 重防食塗装

栈橋、岸壁、護岸防波堤、橋梁、土留め等の鉄鋼構造物に使用されています。

【重防食塗装】

重防食塗装は、橋梁や海洋構造物を長期間腐食から守る高耐久の防食処理です。高性能塗膜により、メンテナンス負担を軽減し長寿命化を実現します。

【溶 射】

溶射は、金属を吹き付けて表面に丈夫な金属皮膜を形成する防食技術です。熱歪みが少なく、膜厚も自由に調整できます。



鋼矢板重防食塗装

重防食塗装

重防食塗装は海・河川等に打ち込む鋼材に用いられ界面の腐食を防ぎます。



鋼管パイプ重防食塗装



溶射(工業用温水槽など)

鋼板アルミ溶射加工

金属溶射は犠牲防食と呼ばれ、吹き付けた金属から腐食して本体を守ります。

ANTI-CORROSION
COATING

ミクロン単位で 金属試験片の加工・分析

SPECIMEN

鋼材の試験片加工と ミクロ組織分析に特化

最先端のCNC加工機を駆使し、金属試験片の高精度加工を専門とする技術企業です。

鉄鋼、自動車、エネルギー、材料研究など多様な分野において、信頼性の高い試験データをもたらす試験片の供給を通じて、企業における産業技術の発展に貢献しています。



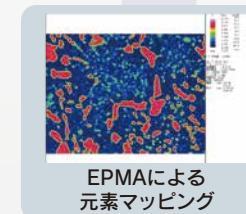
ナノスケールの微細構造まで鮮明に観察

技術の特長

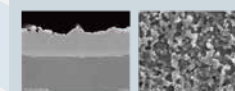
- マザーマシンによる高剛性・高精度加工により、ミクロン単位の寸法精度を実現。
- 熱処理・表面処理・研削加工など、試験条件に応じた一貫加工体制。
- JIS・ASTM・ISOなど各種規格に準拠した試験片製作に対応。



埋込・研磨試料



EPMAによる
元素マッピング



FE-SEMIによる
二次電子像



顕微鏡組織写真

METAL TEST SPECIMEN

暮らしを守る TOTOアフターサービス

TOTO SERVICE

信頼と安心のTOTO製品修理

TOTO(株)様の100%出資子会社であるTOTOメンテナンス(株)様から当社稼働エリアで発生したTOTO製品の不具合において、TOTOメンテナンス(株)修理受付センターを介し「修理依頼書」を電信にてご依頼頂きます。
一般顧客及びパブリック施設等「TOTO」ロゴが刻印されている全ての製品が修理対応対象となります。



製品不具合で困っている時間を可能な限り短縮し
早期な環境改善を目指します。



対応商品(例)

【トイレ内製品】

便器・ロータンク・ロータンク内部金具・手洗い器
ウォシュレット・ウォシュレット一体便器

【水栓金具類】

台所用キッチン水栓・浴室用水栓・洗面用水栓
タッチレス水栓

【施工を伴う製品】

ユニットバス・システムキッチン・洗面化粧台・洗面用換気扇・浴室換気扇・浴室換気暖房換気扇・レンジフード

【パブリック施設向け製品】

小型電気温水器・洗面ボウル・大型鏡・自動水栓・トイレセンサー



GROUP・NETWORK

昭和3年の創業以降

めっき加工、蒸着加工、重防食塗装、金属試験片加工・分析

TOTOアフターサービスなど幅広い技術に対応し

100年の歴史と信頼を築いてきた企業です。

いしかわグループ・ネットワーク

- 本社 赤坂工場
- 朽網工場
- 枝光工場
- 八幡支店
- (株)いしかわファルテック本社
- (株)いしかわファルテック若松工場
- (株)いしかわエンジニアリング本社
- (株)いしかわエンジニアリング若松工場
- 新西工業(株)

- 浦和営業所
- 北東京営業所
- リモデル課
- (株)いしかわエンジニアリング 東京営業所

- 東京営業所
- 千葉営業所

- 富津テクノセンター

- 光支店
- 大阪営業所
- 君津支店

- (株)いしかわ山口
- イー・ティー・エス(株)
- (株)いしかわ大分
- (株)石金下関サービスセンター

工場・支店：7
営業所：5
グループ会社：7
●は自動車事業関連

TOTO AFTER SERVICE



石川金属工業株式会社

<https://isikawa-k.co.jp/>



【工場・支店・事業所・営業所】

本社 赤坂工場

【事業内容】めっき

所在地	〒802-8512 福岡県北九州市小倉北区赤坂海岸2-1
TEL	093-541-3331
FAX	093-541-3260

朽網工場

【事業内容】射出成形

所在地	〒800-0232 北九州市小倉南区朽網東2-12-5
TEL	093-471-7631
FAX	093-473-9844

枝光工場

【事業内容】蒸着

所在地	〒805-0002 北九州市八幡東区枝光2-7-20
TEL	093-883-7855
FAX	093-883-7854

八幡支店

【事業内容】金属試験片加工・分析、重防蝕塗装

所在地	〒804-0001 北九州市戸畑区飛幡町1-1 日本製鉄(株)九州製鉄所八幡地区構内
TEL	リサーチセンター内:093-872-5230 スパイラル鋼管工場内:093-872-5007
FAX	リサーチセンター内:093-872-5131 スパイラル鋼管工場内:093-872-5682

光支店

【事業内容】金属試験片加工・分析

所在地	〒743-0063 山口県光市大字島田 3434番地 日本製鉄(株)山口製鉄所(光構内)
TEL	070-4746-3031
FAX	050-3510-9091

君津支店

【事業内容】金属試験片加工・分析

所在地	〒299-1141 千葉県君津市君津1番地 日本製鉄(株)東日本製鉄所君津地区構内
TEL	0439-55-6111
FAX	0439-55-6113

富津テクノセンター

【事業内容】金属試験片加工・分析

所在地	〒293-0041 千葉県富津市上1080-1
TEL	0439-65-0950
FAX	0439-65-0952

東京営業所・千葉営業所

【事業内容】TOTOアフターサービス

所在地	〒133-0073 東京都江戸川区鹿骨2-45-8
TEL	03-5243-4111
FAX	03-5243-4114

浦和・北東京・リモデル課

【事業内容】TOTOアフターサービス

所在地	〒338-0837 埼玉県さいたま市桜区田島3-26-7
TEL	048-864-0721
FAX	048-837-1252

大阪営業所

【事業内容】TOTOアフターサービス

所在地	〒533-0033 大阪市東淀川区東中島1-5-7 新大阪コスモビル 1F
TEL	06-6829-6951
FAX	06-6829-6950